

Description générale

La manchette souple consiste en une bande de toile traitée, prise en sandwich entre deux feuillards d'acier galvanisé auxquels elle est sertie par un procédé mécanique qui offre toutes les garanties de tenue mécanique et d'étanchéité dans le temps.



Données techniques

- Tissu composé de fibre de verre, enduit des deux côtés avec du Polychloroprène (Néoprene)
- Sertissage LOC 4
- Disponible en : **Acier galvanisé**, **Acier inoxydable 304** ou **Acier inoxydable 316**, épaisseur 0,4 mm (28 ga)



LOC 4

Données techniques - Tissus

Matériaux	Support	Fibre de verre
	Enduction	Polychloroprène (Néoprene) (des deux côtés)
Poids	720 gr/m ² (21 oz/sq yd)	
Couleur	Noir	
Températures	Continue	-20°C à +100°C (-4°F à 212°F)
	Pic	+120°C (248°F)
Propriétés	Très bonne résistance mécanique. Imperméable Difficilement inflammable	
Classifications	Classé UL NFPA 701 M1 (norme française) BS476 partie 7 (norme anglaise)	

Les valeurs mentionnées sont des moyennes obtenues dans des conditions laboratoire standard. Ces résultats sont donnés à titres informatifs et ne constituent pas une garantie. Un facteur de sécurité approprié doit être déterminé pour l'utilisation du produit.

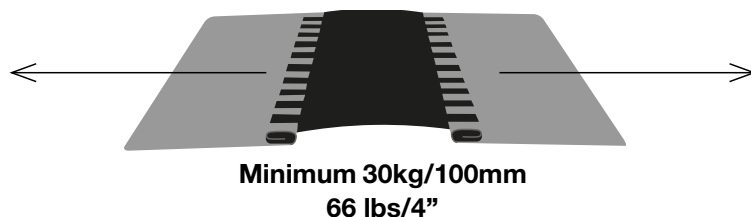
RESISTANCE	Très bonne	Bonne	Acceptable	Pauvre	Très pauvre
ACIDES		x			
HUILES				x	
SOLVENTS		x			
GRAISSES				x	
OZONE		x			
UV			x		
ALOGENE				x	

Les variables dépendent du temps, de l'exposition environnementale et des concentrations chimiques.

Résistance

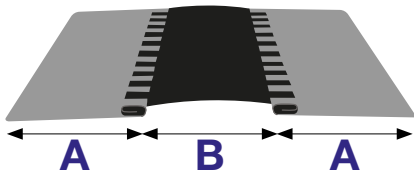
Resistance du joint mécanique (tissu à acier)

Test à la pression : min. 2000PA



Ces informations reflètent notre connaissance actuelle et sont données de bonne foi. Les valeurs données sont des valeurs moyennes et sujettes à tout changement sans préavis. Toute utilisation dans des conditions non recommandées ne saurait engager la responsabilité du fabricant et du distributeur, dû aux possibles variations de fabrication et d'application par les utilisateurs. Il est recommandé aux utilisateurs de tester préalablement les produits afin de s'assurer qu'ils conviennent à l'application choisie.

Dimensions

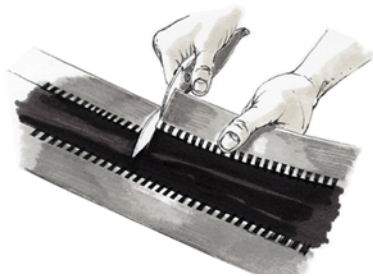


A = largeur acier		B = largeur tissu	
45 mm	1-3/4"	60 mm	2-3/8"
		75 mm	3"
70 mm	2-3/4"	100 mm	4"

- Longueur standard du rouleau : 25 m (82 ft)
- Autres longueurs et tailles sur demande

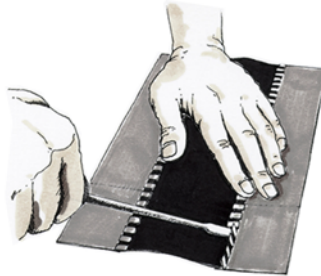
Application

1



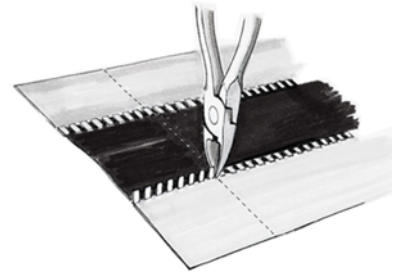
A une encoche, couper une longueur équivalente au périmètre nécessaire plus un chevauchement de 5 à 6 cm pour le raccordement.

2



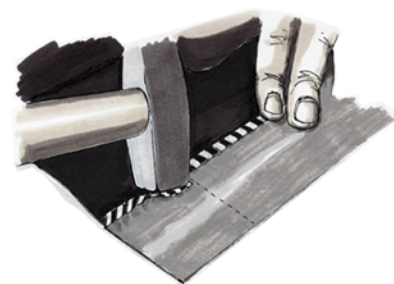
Relever le sertissage à 90° vers l'extérieur

3



Cisailler l'acier et la toile au bord de la partie relevée du sertissage

4



Replier le sertissage vers l'extérieur en s'assurant que la toile est bien maintenue

5



Appliquer une colle appropriée sur la toile ou utiliser nos bandes auto-adhésives (si approprié). Joindre les deux extrémités et presser fermement

6



Souder l'acier et créer la forme désirée.